## Станок двухпильный кромкообрезной Мастер леса –450

### C:\Пустая папка\Фото оборудования\ml-01.jpgОписание многопильного станка Мастер леса-450

**Станок предназначен для:**

* продольного раскроя необрезных досок с целью получения обрезных пиломатериалов.
* для обрезки горбыльной доски под вагонную, палетную заготовки, заготовку для мебельного щита, тарную дощечку, брусок, рейку и т. д.

**Станок 2-пильный стационарный.** Одна пила устанавливается на неподвижный шпиндель, другая пила подвижна. Необходимое расстояние между пилами регулируется специальным винтовым механизмом и контролируется с помощью линейки и лазерной указки.

Станок прост и надёжен как в эксплуатации, так и в обслуживании.

Благодаря тому, что пиломатериал базируется на станке неподвижно, а ходит пильная тележка с дисками есть возможность максимального выпила по ширине необрезной доски в обрезную.

### Технические характеристики многопильного станка Мастер леса-450

|  |  |
| --- | --- |
| **Технические характеристики** | **Мастер леса-450** |
| **Размеры обрабатываемого материала**, мм: | толщина | **10 - 80** |
| ширина | **до 700** |
| длина | **800 - 7000** |
| Диаметр дисковых пил (2 шт.), мм \*, толщина пилы | **450, 3** |
| Установленная мощность, кВт \* | **11** |
| Max расстояние между пилами, мм | **400** |
| Min расстояние между пилами, мм | **50** |
| Наименьший размер выпиливаемой заготовки, мм | **20** |
| Просвет пильной рамки, мм \* | **100** |
| Частота вращения пильного диска, об/мин | **3000** |
| Габариты, мм | **1400х1200х8550** |
| Вес станка, кг | **800** |
| **Цена станка – 67 000 руб.** |

\* - эти параметры можно изменять по желанию заказчика

 Конструкция станка позволяет производить распиловку материала в двух направлениях.

Привод пильных дисков осуществляется от двух электродвигателей. Режущий инструмент – две дисковые пилы Ø450х50 с победитовыми напайками.

Ориентировочная производительность станка на 50 мм доске составляет 15 м³ в смену.

Станок Мастер леса-450 может быть установлен на бетонном основании, при необходимости закрепляется с помощью 18 анкерных болтов М10 с опорными шайбами.

***Порядок работы:***

***Работа с необрезной доской***

* Доска укладывается на станину;
* Дальний конец доски упереть в торцевой упор;
* С помощью ручки выставить размер выпиливаемого материала, который контролируется с помощью линейки на станке;
* Перемещением пильной тележки в одну или другую сторону осуществляется пропил;
* Полученный пиломатериал снимается со станка.

***Работа с горбыльной доской***

Осуществляется в той же последовательности, что и работа с необрезной доской.

*Особенности:*

* Роликовые зажимы с пильной тележки снимаются или поднимаются максимально вверх;
* Горбыльная доска зажимается торцевыми зажимами;
* Откромкованная горбыльная доска подается в горбыльно-ребровой станок ГР-500 для последующей переработки.

Если Вы найдете более низкую цену на данный станок в других компаниях, **мы снизим цену специально для Вас**!